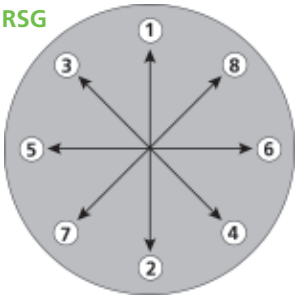
Flanschdichtungen Typ RSG und RSG-TW-V 4 pipes

Montage für RSG

RSG

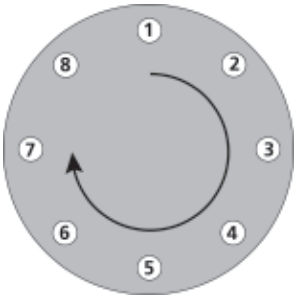


- Die Dichtleisten der Flansche müssen sauber, grat- und riefenfrei sein
- Die RSG-Flanschdichtung sorgfältig zwischen den Flanschflächen positionieren
- Die Zentrierung ist durch die Bauweise automatisch gegeben
- Schrauben schmieren
- Schrauben einsetzen
- Schrauben **über Kreuz** in drei Stufen (30%-40%-30%) gleichmäßig mit geeignetem Drehmoment anziehen.
  Drehmomentwerte bitte der Tabelle entnehmen.

Für abweichende Einbau- und Betriebssituationen wenden Sie sich bitte an unseren Kundenservice.

Montage für RSG-TW-V

RSG-TW-V
(Anzug Schraube)



- Die Dichtleisten der Flansche müssen sauber, grat- und riefenfrei sein
- Die RSG-V Dichtung ist mit dem Dreh- und Steckmechanismus auf die jeweilige Schrägstellung der Flansche einzustellen. Hierzu werden beide Dichtkörper auseinandergetrennt und auf die erforderliche Stellung wieder zusammengesteckt
- Die RSG-V Flanschdichtung sorgfältig zwischen den Flanschflächen positionieren
- Die Zentrierung ist durch die Bauweise automatisch gegeben
- Schrauben schmieren
- Schrauben einsetzen
- Schrauben **im Kreis** in drei Stufen (30%-40%-30%) gleichmäßig mit geeignetem Drehmoment anziehen. Drehmomentwerte bitte der Tabelle entnehmen.

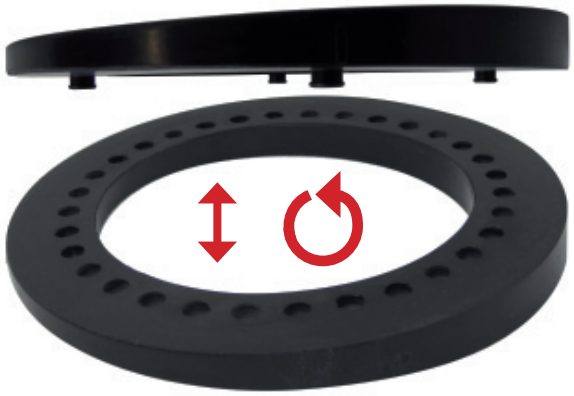
Für abweichende Einbau- und Betriebssituationen wenden Sie sich bitte an unseren Kundenservice.

Wichtige Hinweise

Dichtungen stets nur einmal verwenden! Keine weiteren Dicht, Hilfs- oder Schmiermittel verwenden!
Niemals zwei oder mehrere Dichtungen übereinander legen!
Bitte beachten Sie auch die Montagevorschriften und Qualifikationsanforderungen nach DIN-EN 1591-4 !

Anzugsdrehmomente der Flanschdichtungen Typ RSG-TW, RSG-G und RSG-TW-V Werte für Stahlflansch in Newtonmeter (Nm)

DN	PN 6	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
15	15	30	20	25	25
20	25	30	40	25	40
25	25	30	40	25	40
32	40	100	100	100	100
40	40	100	100	100	100
50	70	100	100	100	100
65	70	100	100	100	100
80	100	100	100	100	100
100	100	100	100	200	200
125	100	100	100	310	310
150	100	200	200	310	310
200	100	200	200	310	450
250	100	200	310	450	720
300	200	200	310	450	720
350	200	200	310	720	980
400	200	290	450	820	1200
450	-	290	-	-	-
500	200	290	550	820	-
600	300	420	750	1200	-
700	300	420	750	1300	-
800	350	610	960	1850	-
900	400	610	960	1850	-
1000	400	800	1300	2600	-
1200	550	1100	1200	-	-
1400	-	1400			
1600	-	1930			
1800	-	1930			
2000	-	1930			



RSG-TW-V (Dreh/Steckmechanismus)

Die RSG-Dichtung wurde vom Prüflabor amtec Messtechnischer Service GmbH geprüft und berechnet.

Berechnung von Anzugsdrehmomenten der Flanschverbindungen auf Basis EN 1591-1 unter Verwendung von Dichtungskennwerten gemäß DIN EN 13555 und VDI 2200.

Werte basieren auf Reibungszahlen von μ = 0,14 (Schrauben geschmiert).
Schraubenqualität 5.6 oder höherwertig.
Flanschwerkstoff: 1.0460 (C22.8)
Bei Kunststoffflanschen sind die Anzugsdrehmomente den Festigkeiten der Flansche anzupassen.
Alle Angaben zu Anzugsdrehmomenten erhalten Sie vom Flanschhersteller. Beachte auch DVS2210-1B3.
Die Eignung des Materials muss vom Anwender für den speziellen Einsatz eigenverantwortlich erwogen werden.

4 pipes GmbH Sigmundstraße 182 • 90431 Nürnberg • Telefon: +49 (0)911 81006-0 • Telefax: +49 (0)911 81006-111
E-mail: info@4pipes.de • www.4pipes.de