Fibercoat Ultra 4 pipes

Montagehinweise

- Verarbeitung **nicht innerhalb geschlossener Räume**
- Rohroberfläche **säubern, trocknen, entfetten**, mit Schmirgel (Korn 40-50) gut aufrauhen.
- Verarbeitung mit **Schutzhandschuhen**
- **Montage im Schatten/Zelt mit allseitiger Abdeckung**
- **spiralförmige Wicklung** (2 bis 8-lagig)
- **Stramm wickeln** und anschließend **mit Klarsichtfolie stramm überwickeln**.
- Bei Arbeitsunterbrechung den **Übergangsbereich vor Licht schützen** (z.B. mit lichtundurchlässigem Klebeband oder der mitgelieferten schwarzen Trennfolie), um später hier in ungehärtetes Material ansetzen zu können.
- **Verarbeitungszeit max. 5 Minuten** im Freien.
- **Vor direkter Sonneneinstrahlung unbedingt schützen** z.B. Zelt.
- Wicklung und Härtung von **bis zu 8 Lagen auf einmal** ist möglich, ansonsten Zwischenhärtung.
- Das Gesamtsystem, insbesondere die **Schattenseite des Rohres sollte mit einer UV-Lampe gehärtet** werden.
- Aushärtungszeiten: Bei Härtung ausschließlich mit der 4 pipes UV-Lampe (mind. 2 Lampen)
  - Lampenabstand 500 mm
  - Rohrdimensionsabhängig ist die Anzahl der Lampen zu erhöhen
  - Zu achten ist auf eine Bestrahlung des gesamten Rohrumfanges mit UV-Licht
  - Aushärtungszeit 5 Minuten pro Lage (z.B. 4 Lagen = 20 Min.)
  - Versetzen der Lampen in Abständen von 500 mm

  Intensive UV-Strahlung durch die Sonne kann die Aushärtungszeit verkürzen.
- Für die Beschichtung von Rohren und Nachumhüllungssystemen bei grabenloser Verlegung ist das gültige **DVGW Regelwerk zu beachten**.
- **Verarbeitungstemperatur +5°C bis 25°C** optimal
- **Keine Verschmutzung des Materials** zulassen, dies führt zu Härtungsausfällen.
- Verarbeitung immer unter den **regional maßgebenden Gesundheits- und Sicherheitsbestimmungen**
- Das Material muss für eine extreme Belastung **voll ausgehärtet sein (>80 Shore D)**

Zur Umhüllung von Teilbereichen, z.B. Schweißnähten, sollte die Wicklung den zu schützenden Bereich (z.B. **Schweißnaht) vorn und hinten um mindestens 200 mm überlappen** und die Wicklung **flach ansteigend** aufgebracht werden, um eine Angriffskante zu vermeiden.
Zur Endkontrolle ein Probestück an der ungünstigsten Stelle anbringen, vor Einzug abnehmen, und eine **Härteprüfung innen** vornehmen.

Eine Garantie für Fibercoat Ultra 4 pipes ist ausschließlich auf den Ersatz von fehlerhaftem Material limitiert.

Die Eignung des Materials muss vom Anwender für den jeweiligen Einsatz eigenverantwortlich erwogen werden.

Beschreibung	Art.-Nr.
Rolle 150 mm x 15 m	16708
Rolle 300 mm x 15 m	16709
Klebeband durchsichtig 50 mm x 66 m	16760
Stretchfolie 0,5 m x 300 m, 20 µm dick	16765
Handschuhe zur Verarbeitung von Fibercoat Ultra	16770
UV-Lampe 400 Watt	16750
Shore D Messgerät Analog mit Schleppzeiger zur Härteprüfung des Fibercoat Ultra	20304

Shore D Messgerät

Montagevideo

UV-Lampe

4 pipes GmbH Sigmundstraße 182 • 90431 Nürnberg • Telefon: +49 (0)911 81006-0 • Telefax: +49 (0)911 81006-111
E-mail: info@4pipes.de • www.4pipes.de