

Flanschdichtungen Typ RSG-TW-V 4 pipes



Neue
Version

Trinkwasser
KTW/W270



Produktinformation

RSG-TW-V-Gummi-Stahl-Flanschdichtung, zweiteilig, aus elastomerem Werkstoff mit kraftschlüssig einvulkanisierten Stahl-ringen.

RSG-TW-V ist im Dichtflächenwinkel mit dem Dreh- und Steckmechanismus verstellbar.

Elastomer-Körper zur sicheren Abdichtung flüssiger Medien, in Flanschen, deren Flächen nicht parallel zueinander stehen. Die zweiteiligen, konisch geformten Dichtringe vereinen die Funktion des Dichtens und des Winkelausgleichs, verstellbar bis zu einem Winkel von 8°.

Kraftschlüssige Stahlringe dienen der mechanischen Stabilität und Standsicherheit.

Werkstoffqualitäten, Technische Daten

RSG-TW-V für Wasser, zahlreiche flüssige Medien, Industrie- und Abwasser: **EPDM**

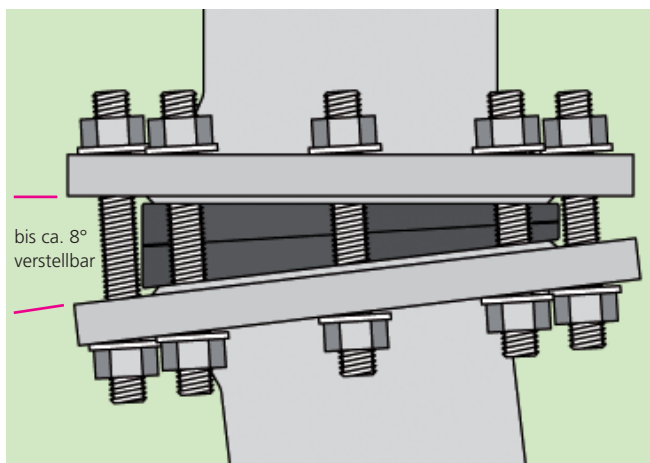
Einsatztemperatur: -25°C bis +120°C

Härte: 70 +/-5 Shore A

Zulassung: DVGW W270, Elastomerleitlinie des UBA/KTW, WRAS und ACS

Norm/Prüfgrundlage: DIN-EN 681-1 Typ WA/WC/70

Weitere Werkstoffe auf Anfrage erhältlich.



Anwendung

RSG-TW-V-Flanschdichtungen werden eingesetzt in:

- Flanschen, deren Dichtflächen nicht parallel zueinander stehen
- Hydranten (zum Ausgleich der Neigungswinkel) Winkelausgleich bis 8° möglich
- Löschleitungen
- Erdverlegten Rohrleitungen

Der Elastomer ist vielseitig medienbeständig:

EPDM ist sehr gut beständig gegen eine Vielzahl von Salzen, Säuren, Laugen und wässrigen Lösungen.

Ozon und UV-Beständigkeit sehr gut!

Gute Beständigkeit gegen Gülle, Harnstoff und -lösungen.

Medienbeständigkeitstabelle unter: www.4pipes.de

Besondere Vorteile

- Einfache und kostensparende Montage durch anpassen der Dichtflächenwinkel
- Sehr gute Medienbeständigkeit
- Langzeitstabilität durch kraftschlüssige Stahlringe
- Hohe Dichtheit bei geringen Schraubenkräften
- Kein Nachziehen der Schrauben erforderlich
- Hohe Betriebssicherheit
- Keine Leckagen
- Keine Folgekosten

Abmessungen und Druckstufen

RSG-V Flanschdichtungen werden nach DIN-EN 1514-1 (entspricht alter DIN 2690), Form IBC, gefertigt und passen, selbstzentrierend, in Flansche nach DIN-EN 1092-1, DIN-EN 1092-2;

Bitte entnehmen Sie die lieferbaren Abmessungen unserer Preisliste oder fragen Sie diese bei uns an.

Abmessungen für Kunststoffflansche und ANSI-Flansche auf Anfrage.

Die 4 pipes Garantie ist ausschließlich auf den Ersatz von fehlerhaftem Material limitiert.

Die Eignung des Systems und Werkstoffes muss vom Anwender für den speziellen Einsatz eigenverantwortlich erwogen werden. Die 4 pipes GmbH übernimmt keine Garantie für bereits eingebaute und wiederverwendete Flanschdichtungen.

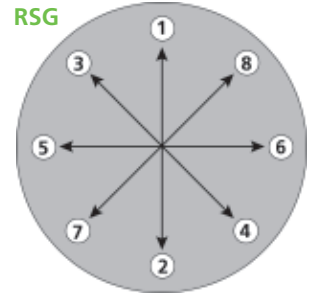
Flanschdichtungen Typ RSG und RSG-TW-V 4 pipes



Montage für RSG

- Die Dichtleisten der Flansche müssen sauber, grat- und riefenfrei sein
 - Die RSG-Flanschdichtung sorgfältig zwischen den Flanschflächen positionieren
 - Die Zentrierung ist durch die Bauweise automatisch gegeben
 - Schrauben schmieren
 - Schrauben einsetzen
 - Schrauben **über Kreuz** in drei Stufen (30%-40%-30%) gleichmäßig mit geeignetem Drehmoment anziehen. Drehmomentwerte bitte der Tabelle entnehmen.
- Für abweichende Einbau- und Betriebssituationen wenden Sie sich bitte an unseren Kundenservice.

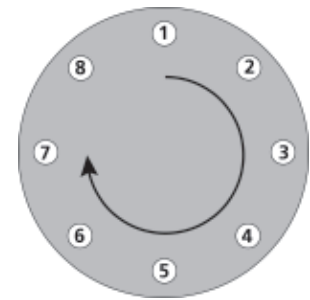
RSG



Montage für RSG-TW-V

- Die Dichtleisten der Flansche müssen sauber, grat- und riefenfrei sein
 - Die RSG-V Dichtung ist mit dem Dreh- und Steckmechanismus auf die jeweilige Schrägstellung der Flansche einzustellen. Hierzu werden beide Dichtkörper auseinandergetrennt und auf die erforderliche Stellung wieder zusammengesteckt
 - Die RSG-V Flanschdichtung sorgfältig zwischen den Flanschflächen positionieren
 - Die Zentrierung ist durch die Bauweise automatisch gegeben
 - Schrauben schmieren
 - Schrauben einsetzen
 - Schrauben **im Kreis** in drei Stufen (30%-40%-30%) gleichmäßig mit geeignetem Drehmoment anziehen. Drehmomentwerte bitte der Tabelle entnehmen.
- Für abweichende Einbau- und Betriebssituationen wenden Sie sich bitte an unseren Kundenservice.

RSG-TW-V
(Anzug Schraube)

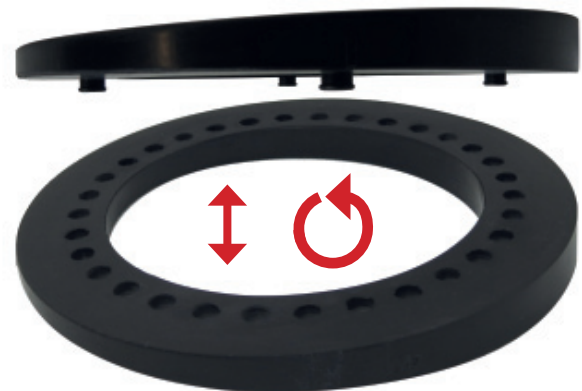


Wichtige Hinweise

Dichtungen stets nur einmal verwenden! Keine weiteren Dicht-, Hilfs- oder Schmiermittel verwenden!
Niemals zwei oder mehrere Dichtungen übereinander legen!
Bitte beachten Sie auch die Montagevorschriften und Qualifikationsanforderungen nach DIN-EN 1591-4 !

Anzugsdrehmomente der Flanschdichtungen
Typ RSG-TW, RSG-G und RSG-V
Werte in Newtonmeter (Nm)

DN	PN 6	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
15	15	30	20	25	25
20	25	30	40	25	40
25	25	30	40	25	40
32	40	100	100	100	100
40	40	100	100	100	100
50	70	100	100	100	100
65	70	100	100	100	100
80	100	100	100	100	100
100	150	100	100	200	200
125	100	100	100	310	310
150	100	200	200	310	310
200	100	200	200	310	450
250	100	200	310	450	720
300	200	200	310	450	720
350	200	200	310	720	980
400	200	290	450	820	1200
450	-	290	-	-	-
500	200	290	550	820	-
600	300	420	750	1200	-
700	300	420	750	1300	-
800	350	610	960	1850	-
900	400	610	960	1850	-
1000	400	800	1300	2600	-
1200	550	1100	1200	-	-
1400	-	1400			
1600	-	1930			
1800	-	1930			
2000	-	1930			



RSG-TW-V (Dreh/Steckmechanismus)

Berechnung von Flanschverbindungen auf Basis der EN 1591-1 unter Verwendung von Dichtungskennwerten gemäß DIN EN 13555.

Werte basieren auf Reibungszahlen von $\mu = 0,14$ (Schrauben geschmiert).
Schraubenqualität 5.6 oder höherwertig.

Bei Kunststoffflanschen sind die Anzugsdrehmomente den Festigkeiten der Flansche anzupassen.

Alle Angaben zu Anzugsdrehmomenten sind Richtwerte, diese können unter Einfluss diverser Parameter, wie Temperatur, Schmierung etc. stark abweichen.

Die Eignung des Materials muss vom Anwender für den speziellen Einsatz eigenverantwortlich erwogen werden.