

## GFK Pipecoat Plus Gleitkufen 4 pipes

### Montageanleitung

Das System wird mit Handschuhen und Klebeband zum Anpressen auf die Rohroberfläche geliefert. Eine Schutzbrille ist während der Verarbeitung zu tragen. Hautkontakt ist zu vermeiden.



1. Oberfläche säubern, trocknen und entfetten



2. Oberfläche im Bereich der GFK Kufe aufrauen (Bsp.: Schmirgelleinen Körnung 40-60)



3. Rohroberfläche von Schleifrückständen befreien und Schubsicherungsband in der geforderten Anzahl an Lagen mit 100 % Überlappung wickeln



4. Oberfläche und Schubsicherungsband anfeuchten



5. Pipecoat Plus mittig über das Schubsicherungsband in der geforderten Anzahl an Lagen mit 100 % Überlappung wickeln. **Beim gesamten Wickelvorgang durchgehend bewässern**



6. Mit Klebeband oder Klarsichtfolie stramm umwickeln



7. Kontrolle der Aushärtung nach ca. 60 min. (ca. Shore D 70±)

#### Anmerkung:

- **Verarbeitungstemperatur +5°C bis 25°C** optimal
- Verarbeitung immer unter den regional maßgebenden Gesundheits- und Sicherheitsbestimmungen
- Das Material **muss vor dem Rohreinzug voll ausgehärtet sein**

Eine Garantie für Pipecoat Plus 4 pipes ist ausschließlich auf den Ersatz von fehlerhaftem Material limitiert. **Die Eignung des Materials muss vom Anwender für den jeweiligen Einsatz eigenverantwortlich erwogen werden.**