

INNOVATIVE **PRODUKTE** FÜR DEN **ROHRLEITUNGSBAU**

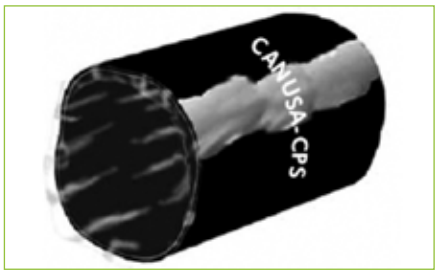
Korrosionsschutz - K-60 HS-CT Schrumpfschlauch

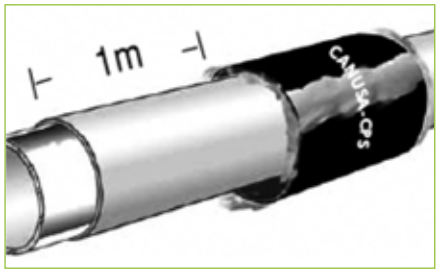
Montageanleitung

GERMAN QUALITY
DIN EN ISO 9001:2015 CERTIFIED

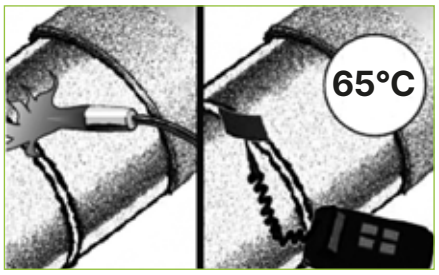
K-60 HS-CT Schrumpfschlauch

MONTAGE Z.B. STECKMUFFENVERBINDUNGEN KORROSIONSSCHUTZ UND ABDICHTUNG SCHRUMPFSCHLAUCH K-60 HS CT FÜR GERADE UND PROFILIERTE ROHRVERBINDUNGEN















Den geschlossenen Schrumpfschlauch **vor Herstellung der Rohrverbindung** mindestens einen Meter weit **über das Rohrende ziehen**.

Die zu umhüllende Rohroberfläche ist gem. DVGW Merkblatt GW15 für die Nachumhüllung vorzubereiten.

Das Rohr ist zu trocknen, zu säubern und zu entfetten.

Der nachzuumhüllende Bereich ist auf mindestens **65°C vorzuwärmen**. Die **Werksumhüllung** ist im Haftungsbereich radial mit Schmirgelleinen **aufzurauhen**.

Nun wird der **Schlauch mittig** über die Verbindung gezogen und anschließend die **Schutzfolie entfernt**.
Die vorgeschriebene **Überlappung zur Werksumhüllung** ist nach DVGW Merkblatt GW15 beidseitig **mindestens 50mm**.

Der Schrumpfschlauch wird nun **von der Mitte nach außen ringförmig erwärmt.** Eine **weiche Propangasflamme** sollte verwendet werden, um den Schlauch gleichmäßig durchzuwärmen und die Werksumhüllung möglichst nicht zu verletzen. **Erst bei guter Haftung des Verschlusses kann die Schrumpfung beginnen**.
Im Schrumpfprozess den warmen Verschluss mit dem Handballen stark andrücken.

Bei zu umschrumpfenden Konturen wie **Steckmuffen oder Schachtanschlüssen** wird **zuerst auf den großen Durchmesser (die Muffe)** und anschließend auf den kleineren (das Spitzende) heruntergeschrumpft.

Wenn der **Schrumpfschlauch glatt** an den Rohr- und Verbindungskonturen **anliegt** und der **Schmelzkleber an beiden Seiten des Schlauches gleichmäßig ausgetreten** ist, ist die Montage beendet.

Sofort nach dem Schrumpfprozess kann durch **Fingerdruckprobe** geprüft werden, ob der **Schmelzkleber überall gleichmäßig erwärmt und aufgeschmolzen** wurde.

4 pipes GmbH

Sigmundstraße 182 | 90431 Nürnberg

+49 911 81 00 6 - 0 info@4pipes.de www.4pipes.de

MA2026 | V1.0 | DE | PDF